

### PHỤ LỤC III

#### Phương án sa thải phụ tải trong chế độ cực kỳ khẩn cấp khi hệ thống điện quốc gia thiếu nguồn năm 2023 theo yêu cầu của Điều độ A1

(Kèm theo Quyết định số /QĐ - UBND ngày /3/2023 của UBND tỉnh

(Bảng phân bổ công suất từ 16h00 đến 07h00 ngày hôm sau)

TT	Máy cắt	Đường dây	Công Suất (MW)	Tổng (MW)	Ghi chú
<b>Sa thải từ 0.2 đến 0.5 MW (Phương án 1)</b>					
1	- CD LBS Bản Cưa	371 E26.2	0,13	0,5	
2	- CD LBS 373-7/1 Chộc Toòng	373 E26.1	0,1		
3	- CD LBS Nguyễn Phúc	371 E26.1	0,15		
4	- CD LBS Chu Hương 3	371 E26.1	0,12		
<b>Sa thải từ 0.2 đến 0.5 MW (Phương án 2)</b>					
1	- CD LBS Chu Hương 5	371 E26.1	0,07	0,5	
2	- CD LBS Khâu Qua	373 E26.2	0,06		
3	- CD LBS Phiêng Mòn	371 E26.1	0,14		
4	- CD LBS 373-7/143-2 Hòa Mục	373 E26.1	0,09		
5	- Máy cắt MC373/01 Vũ Loan	373 E26.1	0,14		
<b>Sa thải từ 0.7 đến 1.0 MW (Phương án 1)</b>					
1	- CD LBS Bản Cưa	371 E26.2	0,13	1	
2	- CD LBS 373-7/1 Chộc Toòng	373 E26.1	0,1		
3	- CD LBS Nguyễn Phúc	371 E26.1	0,15		
4	- CD LBS Chu Hương 3	371 E26.1	0,12		
5	- Máy cắt MC371/1A An Thắng	371 E26.1	0,11		
6	- CD LBS 377-7/1A Bản Vay	377 E26.2	0,05		
7	- Máy cắt MC371/02 Thuận Mang	371 E26.1	0,34		
<b>Sa thải từ 0.7 đến 1.0 MW (Phương án 2)</b>					
1	- CD LBS Chu Hương 5	371 E26.1	0,07	1	
2	- CD LBS Khâu Qua	373 E26.2	0,06		
3	- CD LBS Phiêng Mòn	371 E26.1	0,14		
4	- CD LBS 373-7/143-2 Hòa Mục	373 E26.1	0,09		
5	- Máy cắt MC373/01 Vũ Loan	373 E26.1	0,14		
6	- Máy cắt MC371/1A Giáo Hiệu	371 E26.1	0,27		
7	- CD LBS 375-7/105 Nghĩa Tá	375 E26.2	0,23		
<b>Sa thải từ 1.2 đến 1.5 MW (Phương án 1)</b>					
1	- CD LBS Bản Cưa	371 E26.2	0,13		

2	- CD LBS 373-7/1 Chộc Toòng	373 E26.1	0,1	1,5	
3	- CD LBS Nguyễn Phúc	371 E26.1	0,15		
4	- CD LBS Chu Hương 3	371 E26.1	0,12		
5	- Máy cắt MC371/1A An Thắng	371 E26.1	0,11		
6	- CD LBS 377-7/1A Bản Vay	377 E26.2	0,05		
7	- Máy cắt MC371/02 Thuận Mang	371 E26.1	0,34		
8	- Máy cắt MC373/1A Liêm Thủy	373 E26.1	0,5		
<b>Sa thải từ 1.2 đến 1.5 MW (Phương án 2)</b>					
1	- CD LBS Chu Hương 5	371 E26.1	0,07	1,5	
2	- CD LBS Khâu Qua	371 E26.2	0,06		
3	- CD LBS Phiêng Mòn	371 E26.1	0,14		
4	- CD LBS 373-7/143-2 Hòa Mục	373 E26.1	0,09		
5	- Máy cắt MC373/01 Vũ Loan	373 E26.1	0,14		
6	- Máy cắt MC373/1A Hà Vị	371 E26.1	0,5		
7	- Máy cắt MC371/1A Giáo Hiệu	371 E26.1	0,27		
8	- CD LBS 375-7/105 Nghĩa Tá	375 E26.2	0,23		
<b>Sa thải từ 1.7 đến 2 MW (Phương án 1)</b>					
1	- CD LBS Bản Cưa	371 E26.2	0,13	2	
2	- CD LBS 373-7/1 Chộc Toòng	373 E26.1	0,1		
3	- Máy cắt MC373/82 Yên Cư	373 E26.1	0,29		
4	- CD LBS Nguyễn Phúc	371 E26.1	0,15		
5	- CD LBS Chu Hương 3	371 E26.1	0,12		
6	- Máy cắt MC371/1A An Thắng	371 E26.1	0,11		
7	- CD LBS 377-7/1A Bản Vay	377 E26.2	0,05		
8	- Máy cắt MC371/01 Nà Phặc 4	371 E26.1	0,21		
9	- Máy cắt MC371/02 Thuận Mang	371 E26.1	0,34		
10	- Máy cắt MC373/1A Liêm Thủy	373 E26.1	0,5		
<b>Sa thải từ 1.7 đến 2 MW (Phương án 2)</b>					
1	- CD LBS Chu Hương 5	371 E26.1	0,07	2	
2	- CD LBS Khâu Qua	371 E26.2	0,06		
3	- CD LBS Phiêng Mòn	371 E26.1	0,14		
5	- Máy cắt MC373/01 Vũ Loan	373 E26.1	0,14		
6	- Máy cắt MC373/1A Hà Vị	371 E26.1	0,5		
7	- Máy cắt MC371/1A Giáo Hiệu	371 E26.1	0,27		
8	- CD LBS 375-7/105 Nghĩa Tá	375 E26.2	0,23		
9	- CD LBS 373-7/60 Bình Văn	373 E26.1	0,59		
<b>Sa thải từ 2.5 đến 3 MW (Phương án 1)</b>					

1	- Máy cắt MC371/02 Đon Mạ	371 E26.2	1,1	3	
2	- CD LBS 373-7/1 Chộc Toòng	373 E26.1	0,1		
3	- Máy cắt MC373/82 Yên Cư	373 E26.1	0,29		
4	- CD LBS Nguyên Phúc	371 E26.1	0,15		
5	- CD LBS Chu Hương 3	371 E26.1	0,12		
6	- Máy cắt MC371/1A An Thắng	371 E26.1	0,11		
7	- CD LBS 377-7/1A Bản Vay	377 E26.2	0,05		
8	- Máy cắt MC371/01 Nhà Phặc 4	371 E26.1	0,21		
9	- Máy cắt MC371/02 Thuần Mang	371 E26.1	0,34		
10	- Máy cắt MC373/1A Liêm Thủy	373 E26.1	0,5		
11	- CD LBS 371-7/2 Ngậm Khét	371 E26.1	0,03		
<b>Sa thải từ 2.5 đến 3 MW (Phương án 2)</b>					
1	- CD LBS Chu Hương 5	371 E26.1	0,07	3	
2	- CD LBS Khâu Qua	371 E26.2	0,06		
3	- CD LBS Phiêng Mòn	371 E26.1	0,14		
4	- Máy cắt MC373/01 Vũ Loan	373 E26.1	0,14		
5	- Máy cắt MC373/1A Hà Vị	371 E26.1	0,5		
6	- Máy cắt MC371/61A Cao Tân	371 E26.1	0,4		
7	- CD LBS 375-7/105 Nghĩa Tá	375 E26.2	0,23		
8	- CD LBS 373-7/60 Bình Văn	373 E26.1	0,59		
9	- Máy cắt MC373/14 Thanh Vận	373 E26.1	0,82		
10	- CD LBS 371-7/1 Hoàng Trĩ	371 E26.1	0,05		
<b>Sa thải từ 4 đến 5 MW (Phương án 1)</b>					
1	- Máy cắt MC371/02 Đon Mạ	371 E26.2	1,1	5	
2	- MC101	373 E26.1	0,5		
3	- Máy cắt MC373/82 Yên Cư	373 E26.1	0,29		
4	- MC371/1A Nguyên Phúc	371 E26.1	0,42		
5	- CD LBS Chu Hương 3	371 E26.1	0,12		
6	- Máy cắt MC371/1A An Thắng	371 E26.1	0,11		
7	- CD LBS 377-7/1A Bản Vay	377 E26.2	0,05		
8	- Máy cắt MC371/02 Pác Lạng	371 E26.1	1,02		
9	- Máy cắt MC371/02 Thuần Mang	371 E26.1	0,34		
10	- Máy cắt MC373/1A Liêm Thủy	373 E26.1	0,5		
11	- CD LBS 371-7/2 Ngậm Khét	371 E26.1	0,03		
12	- Máy cắt MC371/1A Giáo Hiệu	371 E26.1	0,27		
13	- Máy cắt MC371/03 Cao Sơn	371 E26.1	0,06		
14	- Máy cắt MC371/105 Hà Hiệu	371 E26.1	0,19		

<b>Sa thải từ 4 đến 5 MW (Phương án 2)</b>				
1	- CD LBS Chu Hương 5	371 E26.1	0,07	5
3	- CD LBS Phiêng Mòn	371 E26.1	0,14	
4	- Máy cắt MC373/01 Vũ Loan	373 E26.1	0,14	
5	- Máy cắt MC373/1A Hà Vị	371 E26.1	0,5	
6	- Máy cắt MC371/61A Cao Tân	371 E26.1	0,4	
7	- CD LBS 375-7/105 Nghĩa Tá	375 E26.2	0,23	
8	- CD LBS 373-7/60 Bình Văn	373 E26.1	0,59	
9	- Máy cắt MC373/14 Thanh Vận	373 E26.1	0,82	
10	- MC371/81A Quảng Khê	371 E26.1	0,25	
11	- MC375/1A Lương Bằng	375 E26.2	0,22	
12	- Máy cắt MC371/02 Pác Lạng	371 E26.1	1,02	
13	- Máy cắt MC371/01 Nà Phặc 4	371 E26.1	0,21	
14	- Máy cắt MC373/1A Quang Phong	373 E26.1	0,41	
<b>Sa thải từ 6 đến 7 MW (Phương án 1)</b>				
1	- Máy cắt MC115	371 E26.2	1,35	7,0
2	- MC101	373 E26.1	0,5	
3	- CD LBS 373-7/60 Bình Văn	373 E26.1	0,59	
4	- MC371/1A Nguyễn Phúc	371 E26.1	0,42	
5	- CD LBS Chu Hương 3	371 E26.1	0,12	
6	- CD LBS Chu Hương 5	371 E26.1	0,07	
7	- CD LBS Phiêng Mòn	371 E26.1	0,14	
8	- CD LBS 375-7/105 Nghĩa Tá	375 E26.2	0,23	
9	- Máy cắt MC371/1A An Thắng	371 E26.1	0,11	
10	- Máy cắt MC377/92B	377 E26.2	0,34	
11	- Máy cắt MC371/02 Pác Lạng	371 E26.1	1,02	
12	- Máy cắt MC371/02 Thuần Mang	371 E26.1	0,34	
13	- Máy cắt MC373/1A Liêm Thủy	373 E26.1	0,5	
14	- CD LBS 371-7/2 Ngậm Khét	371 E26.1	0,03	
15	- Máy cắt MC371/1A Giáo Hiệu	371 E26.1	0,27	
16	- Máy cắt MC371/5A Sỹ Bình	371 E26.1	0,35	
17	- Máy cắt MC371/105 Hà Hiệu	371 E26.1	0,19	
18	- Máy cắt MC373/02 Sắc Sái	373 E26.1	0,09	
19	- Máy cắt MC371/163A	371 E26.1	0,3	
<b>Sa thải từ 6 đến 7 MW (Phương án 2)</b>				
1	- CD LBS Chu Hương 5	371 E26.1	0,07	
2	- CD LBS Phiêng Mòn	371 E26.1	0,14	

3	- CD LBS Chu Hương 3	371 E26.1	0,12	7,01	
4	- Máy cắt MC371/47 Kim Hỷ	373 E26.1	0,2		
5	- Máy cắt MC371/1A Giáo Hiệu	371 E26.1	0,27		
6	- Máy cắt MC373/264A	373 E26.1	0,6		
7	- Máy cắt MC373/1A Hà Vị	371 E26.1	0,5		
8	- Máy cắt MC371/61A Cao Tân	371 E26.1	0,4		
9	- Máy cắt MC17	375 E26.2	0,72		
10	- CD LBS 373-7/60 Bình Văn	373 E26.1	0,59		
11	- Máy cắt MC373/14 Thanh Vận	373 E26.1	0,82		
12	- MC371/81A Quảng Khê	371 E26.1	0,25		
13	- Máy cắt MC373/1A Liêm Thủy	373 E26.1	0,5		
14	- Máy cắt MC371/02 Pác Lạng	371 E26.1	1,02		
15	- Máy cắt MC371/01 Nà Phặc 4	371 E26.1	0,21		
16	- Máy cắt MC373/1A Quang Phong	373 E26.1	0,41		
17	- Máy cắt MC371/105 Hà Hiệu	371 E26.1	0,19		
<b>Sa thải từ 8.5 đến 10 MW (Phương án 1)</b>					
1	- Máy cắt MC115	371 E26.2	1,35		10,02
2	- MC101	373 E26.1	0,5		
3	- MC373/13 Bình Văn	373 E26.1	1,5		
4	- MC371/1A Nguyễn Phúc	371 E26.1	0,42		
5	- CD LBS Chu Hương 3	371 E26.1	0,12		
6	- CD LBS Chu Hương 5	371 E26.1	0,07		
7	- CD LBS Phiêng Mòn	371 E26.1	0,14		
8	- Máy cắt MC17	375 E26.2	0,72		
9	- Máy cắt MC371/1A An Thắng	371 E26.1	0,11		
10	- Máy cắt MC377/92B	377 E26.2	0,34		
11	- Máy cắt MC371/02 Pác Lạng	371 E26.1	1,02		
12	- Máy cắt MC371/02 Thuần Mang	371 E26.1	0,34		
13	- Máy cắt MC373/1A Liêm Thủy	373 E26.1	0,5		
14	- Máy cắt MC371/2A Cao Tân	371 E26.1	0,68		
15	- Máy cắt MC371/1A Giáo Hiệu	371 E26.1	0,27		
16	- Máy cắt MC371/5A Sỹ Bình	371 E26.1	0,35		
17	- Máy cắt MC371/105 Hà Hiệu	371 E26.1	0,19		
18	- Máy cắt MC373/02 Sắc Sái	373 E26.1	0,09		
19	- Máy cắt MC371/163A	371 E26.1	0,3		
20	- Máy cắt MC373/1A Quang Phong	373 E26.1	0,41		
21	- Máy cắt MC373/264A	373 E26.1	0,6		

<b>Sa thải từ 8.5 đến 10 MW (Phương án 2)</b>				
1	- CD LBS Chu Hương 5	371 E26.1	0,07	10
2	- CD LBS Phiêng Mòn	371 E26.1	0,14	
3	- CD LBS Chu Hương 3	371 E26.1	0,12	
4	- Máy cắt MC371/47 Kim Hỷ	373 E26.1	0,2	
5	- Máy cắt MC371/1A Giáo Hiệu	371 E26.1	0,27	
6	- Máy cắt MC373/264A	373 E26.1	0,6	
7	- Máy cắt MC373/1A Hà Vị	371 E26.1	0,5	
8	- Máy cắt MC371/2A Cao Tân	371 E26.1	0,68	
9	- Máy cắt MC17	375 E26.2	0,72	
10	- MC373/13 Bình Văn	373 E26.1	1,5	
11	- Máy cắt MC373/02 Nông Thượng	373 E26.1	1	
12	- MC371/81A Quảng Khê	371 E26.1	0,25	
13	- Máy cắt MC373/1A Liêm Thủy	373 E26.1	0,5	
14	- Máy cắt MC371/02 Pác Lạng	371 E26.1	1,02	
15	- Máy cắt MC371/01 Nà Phặc 4	371 E26.1	0,21	
16	- Máy cắt MC373/1A Quang Phong	373 E26.2	0,41	
17	- Máy cắt MC371/105 Hà Hiệu	371 E26.1	0,19	
18	- Máy cắt MC371/163A	371 E26.1	0,3	
19	- Máy cắt MC373/138A	373 E26.2	1,1	
20	- CD LBS Bản Cưa	371 E26.2	0,13	
21	- CD LBS 371-7/1 Bản Pèo	371 E26.2	0,09	
<b>Sa thải từ 11 đến 12.5 MW (Phương án 1)</b>				
1	- Máy cắt MC115	371 E26.2	1,35	13,52
2	- MC101	373 E26.1	0,5	
3	- MC373/13 Bình Văn	373 E26.1	1,5	
4	- MC371/1A Nguyễn Phúc	371 E26.1	0,42	
5	- CD LBS Chu Hương 3	371 E26.1	0,12	
6	- CD LBS Chu Hương 5	371 E26.1	0,07	
7	- CD LBS Phiêng Mòn	371 E26.1	0,14	
8	- Máy cắt MC17	375 E26.2	0,72	
9	- Máy cắt MC371/1A An Thắng	371 E26.1	0,11	
10	- Máy cắt MC377/92B	377 E26.2	0,34	
11	- Máy cắt MC371/02 Pác Lạng	371 E26.1	1,02	
12	- Máy cắt MC371/02 Thuần Mang	371 E26.1	0,34	
13	- Máy cắt MC373/1A Liêm Thủy	373 E26.1	0,5	
14	- Máy cắt MC371/2A Cao Tân	371 E26.1	0,68	

15	- Máy cắt MC371/1A Giáo Hiệu	371 E26.1	0,27
16	- Máy cắt MC371/5A Sỹ Bình	371 E26.1	0,35
17	- Máy cắt MC371/105 Hà Hiệu	371 E26.1	0,19
18	- Máy cắt MC373/02 Sắc Sái	373 E26.1	0,09
19	- Máy cắt MC371/163A	371 E26.1	0,3
20	- Máy cắt MC373/1A Quang Phong	373 E26.1	0,41
21	- Máy cắt MC373/264A	373 E26.1	0,6
22	- Máy cắt MC373/57	373 E26.2	2,5
23	- Máy cắt MC373/02 Nông Thượng	373 E26.1	1

**Sa thải từ 11 đến 12.5 MW (Phương án 2)**

1	- CD LBS Chu Hương 5	371 E26.1	0,07	13,32
2	- CD LBS Phiêng Mòn	371 E26.1	0,14	
3	- CD LBS Chu Hương 3	371 E26.1	0,12	
4	- Máy cắt MC371/47 Kim Hỷ	373 E26.1	0,2	
5	- Máy cắt MC371/1A Giáo Hiệu	371 E26.1	0,27	
6	- Máy cắt MC373/264A	373 E26.1	0,6	
7	- Máy cắt MC373/1A Hà Vị	371 E26.1	0,5	
8	- Máy cắt MC371/2A Cao Tân	371 E26.1	0,68	
9	- Máy cắt MC17	375 E26.2	0,72	
10	- MC373/13 Bình Văn	373 E26.1	1,5	
11	- Máy cắt MC373/02 Nông Thượng	373 E26.1	1	
12	- MC371/81A Quảng Khê	371 E26.1	0,25	
13	- Máy cắt MC373/1A Liêm Thủy	373 E26.1	0,5	
14	- Máy cắt MC371/02 Pác Lạng	371 E26.1	1,02	
15	- Máy cắt MC371/01 Nà Phặc 4	371 E26.1	0,21	
16	- Máy cắt MC373/1A Quang Phong	373 E26.2	0,41	
17	- Máy cắt MC371/105 Hà Hiệu	371 E26.1	0,19	
18	- Máy cắt MC371/163A	371 E26.1	0,3	
19	- Máy cắt MC373/138A	373 E26.2	1,1	
20	- Máy cắt MC115	371 E26.2	1,35	
21	- Máy cắt MC379	379 E26.2	2,1	
22	- Máy cắt MC373/02 Sắc Sái	373 E26.1	0,09	

**Sa thải từ 13 đến 15 MW (Phương án 1)**

1	- Máy cắt MC115	371 E26.2	1,35
2	- MC101	373 E26.1	0,5
3	- MC373/13 Bình Văn	373 E26.1	1,5
4	- MC371/1A Nguyễn Phúc	371 E26.1	0,42

5	- CD LBS Chu Hương 3	371 E26.1	0,12	16,7
6	- CD LBS Chu Hương 5	371 E26.1	0,07	
7	- CD LBS Phiêng Mòn	371 E26.1	0,14	
8	- Máy cắt MC17	375 E26.2	0,72	
9	- Máy cắt MC371/1A An Thắng	371 E26.1	0,11	
10	- Máy cắt MC377	377 E26.2	0,61	
11	- Máy cắt MC371/02 Pác Lạng	371 E26.1	1,02	
12	- Máy cắt MC371/91	371 E26.1	0,73	
13	- Máy cắt MC373/1A Liêm Thủy	373 E26.1	0,5	
14	- Máy cắt MC371/2A Cao Tân	371 E26.1	0,68	
15	- Máy cắt MC371/1A Giáo Hiệu	371 E26.1	0,27	
16	- Máy cắt MC371/5A Sỹ Bình	371 E26.1	0,35	
17	- Máy cắt MC371/105 Hà Hiệu	371 E26.1	0,19	
18	- Máy cắt MC373/02 Sắc Sái	373 E26.1	0,09	
19	- Máy cắt MC371/163A	371 E26.1	0,3	
20	- Máy cắt MC373/1A Quang Phong	373 E26.1	0,41	
21	- Máy cắt MC373/264A	373 E26.1	0,6	
22	- Máy cắt MC373/57	373 E26.2	2,5	
23	- Máy cắt MC373/02 Nông Thượng	373 E26.1	1	
24	- Máy cắt MC379	379 E26.2	2,1	
25	- Máy cắt MC371/47 Kim Hỷ	373 E26.1	0,2	
26	- Máy cắt MC371/01 Nà Phặc 4	371 E26.1	0,21	

**Sa thải từ 13 đến 15 MW (Phương án 2)**

1	- CD LBS Chu Hương 5	371 E26.1	0,07	16,7
2	- CD LBS Phiêng Mòn	371 E26.1	0,14	
3	- CD LBS Chu Hương 3	371 E26.1	0,12	
4	- Máy cắt MC371/47 Kim Hỷ	373 E26.1	0,2	
5	- Máy cắt MC371/1A Giáo Hiệu	371 E26.1	0,27	
6	- Máy cắt MC373/264A	373 E26.1	0,6	
7	- Máy cắt MC373/1A Hà Vị	371 E26.1	0,5	
8	- Máy cắt MC371/2A Cao Tân	371 E26.1	0,68	
9	- Máy cắt MC375	375 E26.2	2,9	
10	- MC373/13 Bình Văn	373 E26.1	1,5	
11	- Máy cắt MC373/02 Nông Thượng	373 E26.1	1	
12	- MC371/81A Quảng Khê	371 E26.1	0,25	
13	- Máy cắt MC371/02 Pác Lạng	371 E26.1	1,02	
14	- Máy cắt MC371/01 Nà Phặc 4	371 E26.1	0,21	



15	- Máy cắt MC373/1A Quang Phong	373 E26.2	0,41	
16	- Máy cắt MC371/105 Hà Hiệu	371 E26.1	0,19	
17	- Máy cắt MC371/163A	371 E26.1	0,3	
18	- Máy cắt MC373/57	373 E26.2	2,5	
19	- Máy cắt MC115	371 E26.2	1,35	
20	- Máy cắt MC379	379 E26.2	2,1	
21	- Máy cắt MC373/02 Sắc Sái	373 E26.1	0,09	
22	- Máy cắt MC377/92B	377 E26.2	0,34	
<b>Sa thải từ 18 đến 20 MW (Phương án 1)</b>				
1	- Máy cắt MC115	371 E26.2	1,35	20,00
2	- MC101	373 E26.1	0,5	
3	- MC373/13 Bình Văn	373 E26.1	1,5	
4	- MC371/1A Nguyễn Phúc	371 E26.1	0,42	
5	- CD LBS Chu Hương 3	371 E26.1	0,12	
6	- CD LBS Chu Hương 5	371 E26.1	0,07	
7	- CD LBS Phiêng Mòn	371 E26.1	0,14	
8	- Máy cắt MC17	375 E26.2	0,72	
9	- Máy cắt MC371/1A An Thắng	371 E26.1	0,11	
10	- Máy cắt MC377	377 E26.2	0,61	
11	- Máy cắt MC371/02 Pác Lạng	371 E26.1	1,02	
12	- Máy cắt MC371/91	371 E26.1	0,73	
13	- Máy cắt MC373/1A Liêm Thủy	373 E26.1	0,5	
14	- Máy cắt MC371/2A Cao Tân	371 E26.1	0,68	
15	- Máy cắt MC371/1A Giáo Hiệu	371 E26.1	0,27	
16	- Máy cắt MC371/5A Sỹ Bình	371 E26.1	0,35	
17	- Máy cắt MC371/105 Hà Hiệu	371 E26.1	0,19	
18	- Máy cắt MC373/02 Sắc Sái	373 E26.1	0,09	
19	- Máy cắt MC371/163A	371 E26.1	0,3	
20	- Máy cắt MC373/1A Quang Phong	373 E26.1	0,41	
21	- Máy cắt MC373/264A	373 E26.1	0,6	
22	- Máy cắt MC373	373 E26.2	4,9	
23	- Máy cắt MC373/02 Nông Thượng	373 E26.1	1	
24	- Máy cắt MC379	379 E26.2	2,1	
25	- Máy cắt MC371/47 Kim Hỷ	373 E26.1	0,2	
26	- Máy cắt MC371/01 Nà Phặc 4	371 E26.1	0,21	
27	- Máy cắt MC373/1A Hà Vị	371 E26.1	0,5	
28	- Máy cắt MC 473/31	473 E26.1	0,41	

**Sa thải từ 18 đến 20 MW (Phương án 2)**

1	- CD LBS Chu Hương 5	371 E26.1	0,07	20,00	
2	- CD LBS Phiêng Mòn	371 E26.1	0,14		
3	- CD LBS Chu Hương 3	371 E26.1	0,12		
4	- Máy cắt MC371/47 Kim Hỷ	373 E26.1	0,2		
5	- Máy cắt MC371/1A Giáo Hiệu	371 E26.1	0,27		
6	- Máy cắt MC373/264A	373 E26.1	0,6		
7	- Máy cắt MC373/1A Hà Vị	371 E26.1	0,5		
8	- Máy cắt MC371/2A Cao Tân	371 E26.1	0,68		
9	- Máy cắt MC375	375 E26.2	2,9		
10	- MC373/13 Bình Văn	373 E26.1	1,5		
11	- Máy cắt MC373/02 Nông Thượng	373 E26.1	1		
12	- MC371/81A Quảng Khê	371 E26.1	0,25		
13	- Máy cắt MC371/02 Pác Lạng	371 E26.1	1,02		
14	- Máy cắt MC371/01 Nà Phặc 4	371 E26.1	0,21		
15	- Máy cắt MC373/1A Quang Phong	373 E26.2	0,41		
16	- Máy cắt MC371/105 Hà Hiệu	371 E26.1	0,19		
17	- Máy cắt MC371/163A	371 E26.1	0,3		
18	- Máy cắt MC373	373 E26.2	4,9		
19	- Máy cắt MC115	371 E26.2	1,35		
20	- Máy cắt MC379	379 E26.2	2,1		
21	- Máy cắt MC373/02 Sắc Sái	373 E26.1	0,09		
22	- Máy cắt MC377	377 E26.2	0,61		
23	- Máy cắt MC373/1A Liêm Thủy	373 E26.1	0,5		
24	- CD LBS 373-7/143-2 Hòa Mục	373 E26.1	0,09		